

定期点検報告書(焼却)

設備区分	受入供給設備	コードNo	●来歴														
機器名称	ごみクレーン	製造者名	(株)天満電機産業														
型式	電動油圧式バケット付き天井クレーン	能力 定格	0.96t														
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	適時												
巻上装置																	
減速機からの油漏れの有無	○													○	○		
減速機潤滑油量・汚れの確認	○													○	○		
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1.2)	○													○	○		
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)	○													○	○		
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無	○													○	○		
電動機取付けボルトの緩みの有無				○													
カップリング亀裂・損傷の有無				○													
カップリングボルト・ゴムリングの状態確認				○													
減速機取付けボルトの緩みの有無				○													
減速機油漏れの有無				○													
減速機オイル量の確認及び汚れの確認				○													
減速機軸受取付けボルトの緩みの有無				○													
軸受オイルシール油漏れの有無				○													
軸受本体の損傷の有無				○													
ドラム溶接部亀裂の有無				○													
ドラム溝部の異常摩耗の有無				○													
ドラムワイヤー押さえ取付け金具緩みの有無				○													
巻上ブレーキ取付けボルト緩みの有無				○													
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1.2)				○													
巻上ブレーキキー、キー溝の状態確認				○													

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	受入供給設備	コードNo	● 来歴															
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
機器名称	ごみクレーン	製造者名 (株)天満電機産業																
型式	電動油圧式バケット付き天井クレーン	能力 定格0.96t																
点検内容	点検周期																	
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時													
巻上ブレーキライニングの摩耗、損傷の確認(2mm以上あること)				○														
巻上ブレーキディスクの摩耗確認(原寸t22mm)の90%以上のこと				○														
ケーブルリール内部の汚れの確認				○														
ケーブルリールスリップリングの状態確認				○														
ケーブルリールカーボンブラシの確認(17mm以上)				○														
ケーブルリールクッション材の摩耗・変形の有無				○														
ケーブルリールマグネットカプラの状態確認				○														
ケーブルリール減速機異音振動の有無				○														
ケーブルリールブレーキの状態				○														
回転式リミットスイッチチェーンの緩みの有無				○														
回転式リミットスイッチ内部ギヤの噛合い確認				○														
回転式リミットスイッチカムの状態確認				○														
ウォームギヤ式リミットスイッチチェーンの緩みの有無				○														
ウォームギヤ式リミットスイッチ内部ギヤの噛合い確認				○														
ウォームギヤ式リミットスイッチカムの状態確認				○														
エンコーダギヤの噛合い確認				○														
エンコーダ取付けボルト緩みの有無				○														
横行装置																		
横行ブレーキライニングの異常の有無			○															
横行ブレーキギャップの測定(0.25mm~0.35mm)限界0.85mm			○															
横行レールボルトの緩みの有無			○															

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	受入供給設備	コードNo	● 来歴															
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
機器名称	ごみクレーン	製造者名 (株)天満電機産業																
型式	電動油圧式バケット付き天井クレーン	能力 定格0.96t																
点検内容	点検周期																	
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時													
横行レール異常摩耗の有無			○															
横行レールストツパの変形・亀裂の有無			○															
横行レール継ぎ目の状態(隙間3mm以下、段差0.5mm以下)			○															
横行電動機取付けボルト緩みの有無				○														
カップリング取付けボルト緩みの有無				○														
カップリングの亀裂・損傷の有無				○														
軸受取付けボルトの緩みの有無				○														
軸受けオイルシール油漏れの有無				○														
軸受け本体の状態確認				○														
横行車輪フランジの摩耗(フランジ幅原寸15mmの50%以上)				○														
横行車輪踏面の異常摩耗の有無				○														
エンコーダギヤの噛合い確認				○														
エンコーダ取付けボルト緩みの有無				○														
走行車輪駆動歯車の噛合い確認	○													○	○			
走行車輪歯車の欠損の有無	○													○	○			
走行ブレーキライニングの異常の有無			○															
走行ブレーキギャップの測定(0.25mm~0.35mm)限界0.85mm			○															
走行レールボルトの緩みの有無			○															
走行レール異常摩耗の有無			○															
走行レールストツパの変形・亀裂の有無			○															

定期点検報告書(焼却)

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

設備区分	受入供給設備	コードNo	● 来歴															
機器名称	ごみクレーン	製造者名 (株)天満電機産業	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
型式	電動油圧式バケット付き天井クレーン	能力 定格0.96t																
点検内容	点検周期				適時													
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年														
走行レール継ぎ目の状態(隙間3mm以下、段差0.5mm以下)			○															
走行電動機取付けボルトの緩みの有無				○														
ギヤ類の噛合い確認				○														
軸受本体の状態確認				○														
走行車輪フランジの摩耗(フランジ幅原寸21mmの50%以上)				○														
走行車輪踏面の異常摩耗の有無				○														
エンコーダギヤの噛合い確認				○														
エンコーダ取付けボルト緩みの有無				○														
サドル部																		
ガーダ固定ボルトの緩みの有無			○															
車輪軸、キープレート変形及び取付けボルト緩みの有無			○															
走行緩衝バツファの変形及び取付けボルト緩みの有無			○															
構造部材の亀裂、損傷、腐食、変形の有無				○														
発錆、塗膜の剥がれの有無				○														
ケーブルキャリー																		
キャリーの変形、異常の有無	○											○	○					
キャリー間チェーンの切断の有無	○											○	○					
ケーブルの外傷、結束の状態確認	○											○	○					
吊り具																		
ワイヤーロープ油脂の塗布状態	○											○	○					
ワイヤーロープ摩耗測定(直径の減少が公称径の7%以下)	○											○	○					

定期点検報告書(焼却)

設備区分	受入供給設備	コードNo	● 来歴															
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
機器名称	ごみクレーン	製造者名 (株)天満電機産業																
型式	電動油圧式バケット付き天井クレーン	能力 定格0.96t																
点検内容	点検周期																	
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時													
ドラム固定部の素線切れ、発錆、ボルトの緩みの確認	○																	
素線の断線確認(1よりの中で素線数10%未満のこと)				○									○	○				
ワイヤーロープキンクの有無				○														
ワイヤーロープの著しい形くずれ、腐食の有無				○														
油圧バケット																		
吊りチェーンシャックルの摩耗(断面の減少が直径φ22の10%以下)	○														○	○		
吊りチェーンリンクの摩耗(断面の減少が直径φ17の10%以下)	○														○	○		
カップリングの亀裂、変形、異常の有無	○														○	○		
カップリングのクッション材の摩耗、変形の有無	○														○	○		
可変ピストンポンプ取付けボルトの緩みの有無	○														○	○		
可変ピストンポンプ油漏れの有無	○														○	○		
リリーフ弁油漏れの有無	○														○	○		
電磁弁油漏れの有無	○														○	○		
サクシヨンフィルタエレメントの目詰まりの有無	○														○	○		
サクシヨンフィルタ変形、損傷の有無	○														○	○		
リターンフィルタエレメントの目詰まりの有無	○														○	○		
リターンフィルタ変形、損傷の有無	○														○	○		
油圧ホース継手類の緩みの有無	○														○	○		
油圧ホースの変形、亀裂の有無	○														○	○		
吊りチェーンの傷、変形、亀裂の有無				○														
吊り具取付けボルトの緩みの有無				○														

定期点検報告書(焼却)

6/8

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

設備区分	受入供給設備	コードNo	● 来歴															
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
機器名称	ごみクレーン	製造者名 (株)天満電機産業																
型式	電動油圧式バケット付き天井クレーン	能力 定格0.96t																
点検内容	点検周期																	
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時													
吊り具の変形亀裂の有無				○														
吊り具ピンの脱落の有無				○														
吊り具リンクプレート用ピンの摩耗(軸径φ40の減少が5%以下)				○														
吊り具リンクブロック用ピンの摩耗(軸径φ40の減少が5%以下)				○														
吊り具バラシングブロック用ピンの摩耗(軸径φ50の減少が5%以下)				○														
開閉電動機取付けボルト緩みの有無				○														
可変ピストンポンプ圧力設定確認(設定値9.8MPaであること)				○														
リリーフ弁圧力設定確認(設定値13.7MPaであること)				○														
電磁弁錆の有無				○														
サクシヨンフィルタ点検口パッキンの状態確認(硬化、劣化、オイル滲み)				○														
リターンフィルタ点検口パッキンの状態確認(硬化、劣化、オイル滲み)				○														
作動油量の確認(適量であること)				○														
オイルタンクカバーパッキンの状態確認(硬化、劣化、オイル滲み)				○														
各軸部の給脂				○														
シェル部ピンの摩耗、損傷の有無				○														
シリンダピンの摩耗、損傷の有無				○														
油圧シリンダ油漏れの有無				○														
油圧シリンダ損傷の有無				○														
本体フレーム、シェルの変形、亀裂の有無				○														
本体爪の変形、亀裂の有無				○														
本体取付けボルトの緩みの有無				○														

定期点検報告書(焼却)

7/8

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

設備区分	受入供給設備	コードNo	● 来歴															
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
機器名称	ごみクレーン	製造者名 (株)天満電機産業																
型式	電動油圧式バケット付き天井クレーン	能力 定格0.96t																
点検内容	点検周期																	
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時													
ターミナルボックスケーブルの取付け状態確認				○														
給油装置																		
グリス配管、銅管、ニップルの変形、損傷の有無	○													○	○			
ニップル、継手からの油漏れの有無	○													○	○			
操作関係																		
操作盤内の清掃	○													○	○			
制御盤内の清掃	○													○	○			
コントローラ各動作指令確認				○														
コントローラ復帰ばねの折損、腐食の有無				○														
コントローラ表示板の損傷の有無				○														
コントローラ損傷の有無				○														
コントローラ端子の緩みの有無				○														
コントローラ盤内清掃				○														
上限リミットの作動確認				○														
非常上限リミットの作動確認				○														
リミット端子の緩みの有無				○														
近接スイッチの破損の有無				○														
近接スイッチの取付け状態の確認				○														
近接スイッチと検出板の隙間確認(5~8mm)				○														
近接スイッチ動作確認				○														
非常停止装置の作動確認				○														

定期点検報告書(焼却)

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

設備区分	受入供給設備	コードNo	● 来歴															
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
機器名称	ごみクレーン	製造者名 (株)天満電機産業																
型式	電動油圧式バケット付き天井クレーン	能力 定格0.96t																
点検内容	点検周期																	
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時													
警報装置ブザー作動確認				○														
各種ランプの点灯確認				○														
電気関係																		
制御盤、操作盤、中継箱の配線端子の緩みの有無				○														
電磁接触器接点の摩耗確認				○														
電磁接触器配線端子の緩みの有無				○														
シーケンサバッテリーの製造年月日確認(製造日から5年を過ぎていないこと)																		
絶縁抵抗測定																		
巻上電動機(5MΩ以上)																		
横行電動機(5MΩ以上)																		
走行電動機(5MΩ以上)																		
開閉電動機(5MΩ以上)																		
ディスク													22mm	22				
パッド 1													18mm	17.8				
パッド 2													18mm	17.8				
ワイヤー 1													12.85	12.5				
ワイヤー 2													12.85	12.5				
ワイヤー 3													12.85	12.5				
ワイヤー 4													12.85	12.5				
12.5mm																		

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	受入供給設備	コードNo	●来歴														
機器名称	廃棄物供給装置	製造者名 (株)エスティエンジニアリング	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
型式	エプロンコンベヤ	能力 2t/h 電動機15kw	点 検 周 期														
点 検 内 容			1	3	6	1	適時										
			ヶ月	ヶ月	ヶ月	ヶ年	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月
コンベヤチェーン、張度状態の確認			○									○					
ローラ回転の確認			○									○					
エプロンパン、変形の有無			○									○					
駆動ローラチェーン、給油状況			○									○					
非常引網スイッチ作動試験			○									○					
電動機、絶縁抵抗測定 (MΩ)					○							○					
コンベヤチェーン ローラの外径摩耗量測定						○						○					
駆動チェーン ローラの外径摩耗量測定						○						○					

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分		受入供給設備	コードNo		● 来歴												
機器名称		廃油噴射ポンプ	製造者名 (株)エレポン化工機		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
型式		CR-3N	能力 圧力0.7MPa 吐出量1.2L/m		1 ヶ 月	3 ヶ 月	6 ヶ 月	1 ヶ 年	適 時								
点検内容																	
○ 廃油噴射ポンプ																	
各配管・フランジ部からの漏れ確認					○								○				
各部の締付ボルトの緩み確認					○								○				
絶縁抵抗測定(MΩ)							○						○				

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	燃焼設備	コードNo	●来歴															
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
機器名称	油圧ユニット	製造者名 (株)ヤマト油機																
型式	定置式	能力 使用圧力5.0MPa 吐出量55L/m																
点検内容	点検周期					適時												
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年														
フィルターの清掃点検			○										○					
作動油の汚れ			○										○					
取付ボルト、緩みの確認			○										○					
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○										○					
							給油50											

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	燃焼設備	コードNo	● 来歴														
			機器名称														
	再燃バーナ	製造者名 九州オリンピア工業(株)			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
型式	LTP-120	能力 40~120L/m	点検周期														
			1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時										
点検内容																	
ディフューザ、電極棒の清掃点検			○									○					
フレームアイ検出部の清掃点検			○									○					
ノズル及びストレーナの清掃点検					○							○					
オイルストレーナ清掃点検						○						○					
インターロック、動作確認						○						○					

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	燃焼設備	コードNo	●来歴														
機器名称	燃料貯留槽	製造者名 (株)プランテック															
油種	A重油	能力 容量5k 寸法φ1.835m L2.100m															
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
上面スラブ、亀裂・崩落・不等沈下の有無	○												○	○			
タンク本体、漏洩の有無	○												○	○			
通気管、固定状況の適否	○												○	○			
通気管、腐食損傷の有無	○												○	○			
通気管、引火防止網の脱落・目詰まり	○												○	○			
注入口、変形・損傷の有無	○												○	○			
注入口、接地電極損傷等の有無	○												○	○			
注入口ピット、亀裂・崩落・滞油・滞水の有無	○												○	○			
配管、変形・損傷の有無	○												○	○			
配管、塗装状況及び腐食の有無	○												○	○			
配管、固定の適否	○												○	○			
標識・掲示板、取付状況・記載状況の確認	○												○	○			
消火器、位置・設置数・外観機能の適否	○												○	○			
油量の確認(L)	○												○	○			
12月18日 架台下部コンクリート部分清掃後ペンキ塗り																	

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	燃焼設備	コードNo	●来歴													
機器名称	燃料移送ポンプ	製造者名 (株)日立産機														
型式	KR-3S	能力 圧力0.3MPa 吐出し量7L/m														
点検内容	点検周期				4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時											
Vベルトの損耗の有無	○											○				
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○									○				
ストレーナ清掃点検			○									○				
電流値測定(A)				○								○				
締付ボルト、緩みの有無				○								○				

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	燃焼ガス冷却設備	コードNo	●来歴														
機器名称	ガス冷却室	製造者名 (株)プランテック															
型式	水噴射式	能力 容積146m³ 蒸発熱負荷58.14kw/m³以下															
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	適時												
● 本体																	
耐火物、損傷の有無	○											○	○				
内部の清掃点検			○									○	○				
マンホール用パッキン、破損・変形の有無				○								○	○				
			2週間に一度 内部 研り清掃 灰出し作業実施														

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	燃焼ガス冷却設備	コードNo	●来歴														
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
機器名称	一流体噴射ノズル	製造者名	霧のいけうち														
型式	還流式ノズル	能力	最大600L/h 噴霧圧力2.0Mpa														
点検内容	点検周期																
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	適時												
噴霧状態 異常の有無	○												×	○			
ノズル・チップ、腐食・焼損・破孔の有無	○												×	○			
11月点検時 ノズルチップ交換 14ヶ所																	

定期点検報告書(焼却)

設備区分	余熱利用設備	コードNo															
		機器名称	温水発生器	製造者名	(株)プランテック												
型式	ジャケット式	能力		交換熱量348.84kw													
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	適時												
各所からの水漏れの有無	○												○	○			
ジャケット内部の確認			○											○			

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	余熱利用設備	コードNo																		
	機器名称	製造者名 松森工業株式会社																		
	型式	能力 容量6m³																		
点検内容				点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
				1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	適時												
基礎・架台・アンカーボルトの異常の有無				○												○	○			
通気口・排水口の詰まりの有無				○												○	○			
マンホール蓋の閉止確認				○											○	○				
配管接続部の緩みの有無				○											○	○				
電磁弁の動作確認				○											○	○				
清掃点検				○											○	○				

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	通風設備	コードNo	● 来歴														
機器名称	押込送風機	製造者名	日立産機(株)														
型式	TVA	能力	同期回転速度3550min-1 出力11kw														
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○														
振動測定 ①軸受 送風機側(水平) μm			○														
各振動許容値 (垂直)			○														
(軸方向)			○														
②軸受 電動機側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
③電動機 駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
④電動機 反駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
各部取り付け部、ボルト類の点検				○									○	○			
軸受、摩耗・損傷・劣化の確認				○									○	○			
羽根車、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
ケーシング、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
シャフト、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
塗装面、錆の有無				○									○	○			

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	通風設備	コードNo	● 来歴														
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
機器名称	二次送風機	製造者名 日立産機(株)															
型式	TFO	能力 同期回転速度1760min-1 出力37kw															
点検内容	点検周期																
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○														
振動測定 ①軸受 送風機側(水平) μm			○														
各振動許容値 (垂直)			○														
(軸方向)			○														
②軸受 電動機側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
③電動機 駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
④電動機 反駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
各部取り付け部、ボルト類の点検				○								○	○				
軸受、摩耗・損傷・劣化の確認				○								○	○				
羽根車、付着物・腐食・摩耗の有無				○								○	○				
ケーシング、付着物・腐食・摩耗の有無				○								○	○				
シャフト、付着物・腐食・摩耗の有無				○								○	○				
塗装面、錆の有無				○								○	○				

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	通風設備	コードNo	● 来歴														
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
機器名称	遮蔽板冷却送風機	製造者名 日立産機(株)															
型式	TFOA	能力 同期回転速度3600min-1 出力3.7kw															
点検内容	点検周期																
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○														
①電動機 駆動側(水平)			○														
各振動許容値 (垂直)			○														
(軸方向)			○														
②電動機 反駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
各部取り付け部、ボルト類の点検				○							○	○					
軸受、摩耗・損傷・劣化の確認				○							○	○					
羽根車、付着物・腐食・摩耗の有無				○							○	○					
ケーシング、付着物・腐食・摩耗の有無				○							○	○					
シャフト、付着物・腐食・摩耗の有無				○							○	○					
塗装面、錆の有無				○							○	○					
						12月 吸込み口点検清掃											

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	通風設備	コードNo	●来歴														
機器名称	誘引送風機	製造者名	ミツヤ送風機製作所														
型式	TFO	能力	同期回転速度1780min ⁻¹ 出力90kw														
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○														
振動測定 ①軸受 送風機側(水平) μm			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
②軸受 電動機側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
③電動機 駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
④電動機 反駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
測定時回転数 1500min ⁻¹			○														
各部取り付け部、ボルト類の点検				○									○	○			
軸受、摩耗・損傷・劣化の確認				○									○	○			
羽根車、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
ケーシング、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
シャフト、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
塗装面、錆の有無				○									○	○			

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分		通風設備		コードNo		●来歴													
機器名称		排気筒		製造者名 (株)プランテック															
型式		鋼板製		能力 最大39,500m ³ (N)/h 高さ25m 吐出径1.0m															
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時														
下部、ドレンの排出状況確認	○													○	×				
腐食の有無	○													○	×				
						12月 腐食の為 下部ケレン実施													

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	通風設備	コードNo	● 来歴														
機器名称	排ガス循環送風機	製造者名	ミツヤ送風機製作所														
型式	TFO-LKK	能力	同期回転速度1765min ⁻¹ 出力5.5kw														
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
Vベルト、張度状態の確認	○																
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○														
振動測定 ①軸受 送風機側(水平) μm			○														
各振動許容値 (垂直)			○														
(軸方向)			○														
②軸受 電動機側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
③電動機 駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
④電動機 反駆動側(水平)			○														
(垂直)			○														
(軸方向)			○														
各部取り付け部、ボルト類の点検				○									○	○			
軸受、摩耗・損傷・劣化の確認				○									○	○			
羽根車、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
ケーシング、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
シャフト、付着物・腐食・摩耗の有無				○									○	○			
塗装面、錆の有無				○									○	○			

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	灰出し設備	コードNo	●来歴														
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名 (株)プランテック	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
型式	水封コンベヤ式	能力 1t/h 0.75kh															
点検内容	点検周期																
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
コンベヤチェーン、張り具合の確認	○																
駆動チェーン、張り具合の確認	○																
スクレーパ、変形・磨耗状況の確認(休炉時)	○																
スクリーンの清掃・腐食の確認	○																
引き綱スイッチ動作確認	○																
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○														

2週間時 内部清掃実施

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分		灰出し設備	コードNo		●来歴																	
機器名称		灰移送コンベヤ	製造者名		大東振動工業株式会社																	
型式		FDf-60-315SNTZ	能力		輸送1T/H 振動数20Hz																	
点検内容					点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
					1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時													
モータ																						
異常音の有無					○												○	○				
取付けボルトの増し締め					○												○	○				
絶縁抵抗測定							○										○	○				
トラフ及びフレーム																						
腐食・亀裂の有無					○												○	○				
防振バネ、異常の有無					○												○	○				
振動数・振幅の確認					○												○	○				
本体																						
破損・変形の有無					○													○	○			
ボルト緩みの有無					○												○	○				
コイルケース上の堆積物の有無					○												○	○				

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	灰出し設備	コードNo	●来歴														
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名	日本マグネティックス(株)														
型式	HUF-S45P型	能力	電源電圧AC440V、磁化電力3.4kw														
点検内容	点検周期																
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
電動機																	
異常音の有無	○												○	○			
電流値測定			○										○	○			
絶縁抵抗測定			○											○			
ベルト																	
摩耗・損傷の有無	○												○	○			
処理物の回り込みの有無(裏面)	○												○	○			
蛇行の有無	○												○	○			
本体																	
破損・変形の有無	○												○	○			
ボルト緩みの有無	○												○	○			
コイルケース上の堆積物の有無	○												○	○			

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	灰出し設備	コードNo	●来歴															
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
機器名称	ガス冷下ロータリーバルブ	製造者名 住友重機工業株式会社																
型式	CNHM05-6120DA-ES-14	能力 出力0.4kw トルク286N.m																
点検内容	点検周期					適時												
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年														
異常音の有無	○																	
漏液の有無	○																	
締付ボルト、緩みの有無			○															
電動機、絶縁抵抗測定			○															
							週例点検項目に取り組む											

○=正常 x=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	灰出し設備	コードNo	●来歴														
	機器名称														集じん装置下ロータリーバルブ	製造者名	住友重機工業株式会社
型式	CNHM05-6120DA-ES-14	能力	出力0.4kw	トルク	286N.m												
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	適時												
異常音の有無	○												○	○			
漏液の有無	○												○	○			
締付ボルト、緩みの有無			○										○	○			
電動機、絶縁抵抗測定			○										○	○			
週例点検項目に取り組む																	

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	灰出し設備	コードNo	●来歴															
機器名称	ダスト搬出装置	製造者名	エステック株式会社															
型式	チェーンコンベヤ	能力	0.5t/h 出力1.5kw															
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	適時													
異常音の有無	○													○	○			
漏液の有無	○													○	○			
締付ボルト、緩みの有無			○											○	○			
電動機、絶縁抵抗測定			○											○	○			
						週例点検項目に取り組む												

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分		灰出し設備		コードNo	● 来歴																
機器名称		飛灰貯留槽		製造者名	(株)プランテック																
型式		角型		能力	容量7m ³																
点検内容					点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
					1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
異常音の有無					○												○	○			
漏液の有無					○												○	○			
締付ボルト、緩みの有無							○										○	○			
電動機、絶縁抵抗測定							○										○	○			

2週間時 貯留槽内部清掃 点検

○=正常 x=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	灰出し設備	コードNo	● 来歴														
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
機器名称	ダスト処理装置	製造者名 (株)新日南															
型式	NSDRK-01012-LMW	能力 3.7kw 処理量1m³/h															
点検内容	点検周期																
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
各部ボルトの緩みの有無	○												○	○			
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検	○												○	○			
本体腐食の有無	○												○	○			
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無	○												○	○			
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無	○												○	○			
モイックセンサーの汚れの有無	○												○	○			
軸シールの紛体の漏れの有無	○												○	○			
電動機・減速機																	
音・振動・温度の異常の有無			○										○	○			
絶縁抵抗測定			○										○	○			
パドルスイッチ																	
パドルの運転の確認	○												○	○			
バイブレータ																	
運動音の異常の有無	○												○	○			
ボルト・ナットの緩みの有無	○												○	○			
ケーブルの損傷の有無	○												○	○			
2週間時 内部開放 パドル清掃 点検実施																	

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	灰出し設備	コードNo	● 来歴														
機器名称	薬剤添加装置	製造者名	タクミナ														
型式	FXDI-06-VTCF-FWX	能力	1Mpa 126spm 0.72L/m														
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
異常音の有無	○												○	○			
漏液の有無	○												○	○			
締付ボルト、緩みの有無			○										○	○			
電動機、絶縁抵抗測定			○											○			

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	給水設備	コードNo	● 来歴														
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
機器名称	冷却水ポンプ(No1)	製造者名 (株)日立産機システム															
型式	32R2-E61.5	能力 全揚程29m 出力1.5kw 440V															
点検内容	点検周期																
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
グラウンド部、水漏れの確認	○												○	○			
配管等、水漏れの有無	○												○	○			
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○										○	○			
締付ボルト 緩みの有無				○									○	○			
ストレーナ清掃点検		○											○	○			

○=正常 x=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	給水設備	コードNo	●来歴														
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
機器名称	冷却水ポンプ(No1)	製造者名	(株)日立産機システム														
型式	32R2-E61.5	能力	全揚程29m 出力1.5kw 440V														
点検内容	点検周期																
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
グラウンド部、水漏れの確認	○												○	○			
配管等、水漏れの有無	○												○	○			
電動機、絶縁抵抗測定(MΩ)			○										○	○			
締付ボルト 緩みの有無				○									○	○			
ストレーナ清掃点検		○											○	○			

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入

定期点検報告書(焼却)

設備区分	給水設備	コードNo	●来歴														
機器名称	機器冷却水薬注装置	製造者名	アクアス株式会社														
型式	PET-30A	能力	容量0.1m ³ 出力0.1kw														
点検内容	点検周期					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1ヶ年	適時												
異音・振動の有無	○												○	○			
配管等液漏れの有無	○												○	○			
タンクのヒビ、亀裂の有無	○												○	○			

○=正常 ×=異常 -=運転中 その他必要事項を記入