

設備区分	受入供給設備 1ヶ月点検	受入供給設備 ごみクレーン 電動油圧式バケット付き天井クレーン	点検周期												
			10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	
点検内容							2月6日								
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名															
巻上装置															
減速機からの油漏れの有無	○	異常無し													
減速機潤滑油量・汚れの確認	○														
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1)	○														
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)	○														
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無	○														
走行車輪駆動歯車の噛合い確認	○														
走行車輪歯車の欠損の有無	○														
炉内内部確認															
内部確認クリンカ有無	○	有り													
炉冷却吹き込み口有無	○	有り													
クリンカ落とし	○	実施													
廃棄物供給装置															
コンベヤチェーン、張度状態の確認															
ローラ回転の確認	○	異常無し													
エプロンパン、変形の有無	○														
駆動ローラチェーン、給油状況	○														
非常引綱スイッチ作動試験	○														
感染性産業廃棄物供給装置															
コンベヤチェーン、張度状態の確認	○	異常無し													
ローラ回転の確認	○														
エプロンパン、変形の有無	○														
非常引綱スイッチ作動試験	○														

定期点検報告書(焼却)

設備区分 燃焼設備		コードNo													
機器名称 ゴミ投入装置		製造者名 (株)プランテック													
型式 油圧式		能力 140H-8													
点検内容	点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月		
	1ヶ月					2月6日									
		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日		
作業人員 3名															
上部ダンパ															
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無				2月6日									
ロッド、損傷の有無	○														
リミット調整	○														
パッキン異常の有無	○														
冷却水漏れの有無	○														
下部ダンパ															
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無				2月6日									
ロッド、損傷の有無	○														
リミット調整	○														
パッキン異常の有無	○														
冷却水漏れの有無	○														
助燃バーナー															
ディフューザ、電極棒の清掃点検	○	異常無				2月6日									
フレームアイ検出部の清掃点検	○														
再燃バーナー															
ディフューザ、電極棒の清掃点検	○	異常無				2月6日									
フレームアイ検出部の清掃点検	○														
ガス冷却室															
耐火物、損傷の有無	○	異常無				2月6日									
内部の清掃点検	○														
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○														







定期点検報告書(焼却)

設備区分	灰出し設備	コードNo											
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名 大東振動工業株式会社											
型式	FDF-60-315SNTZ	能力 輸送1T/H 振動数20Hz											
点検内容	点検周期		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月
	1ヶ月		実施日	実施日	実施日	実施日	2月6日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員	3名												
磁選機													
異常音の有無	<input type="radio"/>	異常無					2月6日						
摩耗・損傷の有無	<input type="radio"/>												
処理物の回り込みの有無(裏面)	<input type="radio"/>												
蛇行の有無	<input type="radio"/>												
破損・変形の有無	<input checked="" type="radio"/>	シュート部分亀裂					2月6日						
ボルト緩みの有無	<input type="radio"/>	異常無					2月6日						
コイルケース上の堆積物の有無	<input type="radio"/>												
ガス冷却 集塵機スクレーパー ローターバルブ													
異常音の有無	<input type="radio"/>	異常無					2月6日						
漏液の有無	<input type="radio"/>												
キレートポンプ													
異常音の有無	<input type="radio"/>	異常無					2月6日						
漏液の有無	<input type="radio"/>												



定期点検報告書(焼却)

設備区分		コードNo		●来歴											
機器名称		製造者名 (株)新日南		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
型式		能力 3.7kw 処理量1m <sup>3</sup> /h		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
点検内容			点検周期												
			1ヶ月												
作業人員 3名															
飛灰貯留槽															
各部ボルトの緩みの有無	○	異常無						2月7日							
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検	○														
本体腐食の有無	○														
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無	○														
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無	○														
モイックセンサーの汚れの有無	×	清掃実施													
軸シールの紛体の漏れの有無	○	異常無													
パドルの運転の確認	○														
パイプレータ															
運動音の異常の有無	○	異常無						2月7日							
ボルト・ナットの緩みの有無	○														
ケーブルの損傷の有無	○														
機器冷却水ポンプ															
グラウンド部、水漏れの確認	○	異常無						2月8日							
配管等、水漏れの有無	○														
薬注ポンプ															
異音・振動の有無	○	異常無						2月8日							
配管等液漏れの有無	○														













