

設備区分	受入供給設備 1ヶ月点検	受入供給設備 ごみクレーン 電動油圧式バケット付き天井クレーン	点検周期 1ヶ月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
				実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
点検内容				3/31	5/5						24	29		26	
作業人員 3名															
巻上装置															
減速機からの油漏れの有無	○	異常無し		31日	5日	—	20日	18日	—	13日	○	○	—	○	
減速機潤滑油量・汚れの確認	○														
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1)	○														
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)	○														
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無	○														
走行車輪駆動歯車の噛合い確認	○														
走行車輪歯車の欠損の有無	○														
炉内内部確認															
内部確認クリンカ有無	○	実施													
炉冷却吹き込み口有無 灰落とし	○	実施	31日	5日	—	20日	19日	—	13日	○	○	—	○		
クリンカ落とし キャスター打ち	○	実施													
廃棄物供給装置															
コンベヤチェーン、張度状態の確認 (スクレーパ点検)	○	異常無													
ローラ回転の確認	○	異常無	31日	5日	—	20日	18日	—	13日	○	○	—	○		
エプロンパン、変形の有無	○														
駆動ローラチェーン、給油状況	○														
非常引綱スイッチ作動試験	○														
感染性産業廃棄物供給装置															
コンベヤチェーン、張度状態の確認	○	異常無	31日	—	—	22日	22日	—	—	—	—	—	—	—	—
ローラ回転の確認 (内部清掃 点検)	○														
エレベーター 変形の無し	○														
非常引綱スイッチ作動試験	○														

設備区分	排ガス処理設備	コードNo													
機器名称	ダンパ・薬品噴霧ノズル	製造者名													
型式		能力													
点検内容	点検周期	1ヶ月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名															
バグフィルター用コンプレッサー															
圧縮エア圧力(0.5MP~0.7MP)確認	○	異常無 消石灰入荷時 点検実施	3/31	16日	12日	10日	14日	11日	9日	○	○	○	○		
エアフィルタードレン有無の確認	○														
フィルター差圧の確認(マノメーター)	○														
ヘッダーパイプ周りの空気漏れの確認	○														
ボルトの緩み・錆の有無	○														
ノズル・ダンパの清掃点検	○														
リミットスイッチ異常の有無	○														
オートドレントラップの清掃	○														
フィルターの清掃実施	○	4/10	15日	12日	10日	14日	11日	9日	○	○		○			
温水タンク															
基礎・架台・アンカーボルトの異常の有無	○	異常無	3/31	16日	12日	20日	19日	—	○	○	○	○	○		
通気口・排水口の詰まりの有無	○														
マンホール蓋の閉止確認	○														
配管接続部の緩みの有無	○														
電磁弁の動作確認	○														
清掃点検	○														
配管接続部の緩みの有無	○														
メカニカルシール、水漏れの無	○														
各所からの水漏れの無	○														
タンク内部点検							19日			—	—	—	—		

設備区分	灰出し設備	コードNo												
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名	大東振動工業株式会社											
型式	FDF-60-315SNTZ	能力	輸送1T/H 振動数20Hz											
点検内容	点検周期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	1ヶ月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日		
作業人員	3名													
誘引通風機														
下部、ドレンの排出状況確認	○	異常無	14日	16日	12日	20日	22日	18日	○	○	○	—	○	
腐食の有無	○													
Vベルト、張度状態の確認	○													
炉下コンベア														
コンベヤチェーン、張り具合の確認 (196mm)	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日	—	13日	○	○	—	○	
駆動チェーン、張り具合の確認	○													
スクレーパ、変形・磨耗状況の確認(休炉時)	○													
スクリーンの清掃・腐食の確認	○													
スポロケット破損確認														
灰移送コンベア モータ														
異常音の有無	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日	—	13日	○	○	○	○	
取付けボルトの増し締め	○													
絶縁抵抗測定	○													
腐食・亀裂の有無 アングル部分清掃	○													
防振バネ、異常の有無	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日	—	13日	○	○	○	○	
振動数・振幅の確認	○													
破損・変形の有無 内部点検補修作業	○													

設備区分		灰出し設備		コードNo		● 来歴												
機器名称		ダスト処理装置		製造者名 (株)新日南														
型式		NSDRK-01012-LMW		能力 3.7kw 処理量1m ³ /h														
点検内容		点検周期		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
		1ヶ月		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日			
作業人員 3名																		
飛灰貯留槽																		
各部ボルトの緩みの有無		○	異常無	3/31	5日	—	20日	19日	—	13日	○	○	○	○				
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検		○																
本体腐食の有無		○																
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無		○																
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無		○																
モイックセンサーの汚れの有無		○	異常無															
軸シールの紛体の漏れの有無		○	異常無															
パドルの運転の確認		○																
パイプレータ																		
運動音の異常の有無		○	異常無	3/31	5日	12日	15日	19日	18日	13日	○	○	○	○				
ボルト・ナットの緩みの有無		○																
ケーブルの損傷の有無		○																
機器冷却水ポンプ																		
グランド部、水漏れの確認		○	異常無	14日	16日	12日	14日	11日	8日	○	○	○	○	○				
配管等、水漏れの有無		○																
薬注ポンプ																		
異音・振動の有無		○	異常無	14日	16日	12日	15日	11日	8日	○	○	○	○	○				
配管等液漏れの有無		○																

定期点検報告書(焼却)

2月

設備区分	燃焼設備	コードNo													
機器名称	焼却炉	製造者名	(株)プランテック												
型式	自立形気密構造	能力	容積105m ³ 負荷116.3kw/m ³ 以下												
点検内容	点検周期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	1ヶ月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日			
炉内															
作業人員	3名														
ケーシング接続部、亀裂の有無	○	3/31	16日	12日	20日	19日	—	○	○	○	—	○			
耐火物、脱落・焼損・磨耗状況の有無	○														
空気吸込ノズルの清掃点検	○														
クリンカ、ダスト堆積物の清掃点検	○														
熱電対(炉内、灰層)の清掃点検	○														
炉圧検出器の清掃点検	○														
各取付ボルト、緩み・断裂の有無	○														
バーナ座閉止蓋の焼損の有無	○														
エアージェットの確認	○														
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○														
炉下 コンベア															
支持板の清掃点検及び損傷の有無(内部点検)	○	3/31	5日	—	20日	19日	—	○	○	○	—	○			
耐火物、脱落の有無	○														
油圧															
シリンダ取付ボルト、緩みの有無	○	各週確認	3/31	16日	12日	20日	18日	18日	○	○	○	○	○		
シリンダ取付軸の磨耗の有無	○														
ロッド、傷・磨耗の有無	○														
シリンダアームピン部、磨耗の有無	○														

定期点検報告書(焼却)

2月

設備区分		排ガス処理設備	コードNo													
機器名称		集じん装置	製造者名 (株)プランテック													
型式		プレコートバッグフィルタ パルス式	能力 容量5k 寸法φ1.835m L2.100m													
点検内容			点検周期		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			1ヶ月		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員 3名																
上部ケーシング 内部確認																
ブローチューブ押えボルト、緩みの有無	○	各週確認	3/31	5日	22日	20日	19日	—	○	○	○	—	○			
差圧測定台管、閉塞の有無	○	各週確認														
薬品・ダスト、漏れの有無	○	各週確認														
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認														
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認														
下部ケーシング																
ケーシング、腐食の有無	○	各週確認														
堆積ダストの除去	○	各週確認														
差圧配管、詰まりの除去	○	各週確認														
熱電対の清掃点検	○	各週確認														
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認														
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認														
払落し装置(ブローチューブ、電磁弁、ヘッダー管)																
保温材飛散の有無	○	各週確認														
ヘッダー管～電磁弁、空気漏れの有無	○	各週確認														
保温材飛散の有無 冷却水保温材取付	○	各週確認														
中間層 pH			7.97	7.02	7.56	7.58	6.90		7.03	7.93	6.21	7.91	8.31			
機器冷却槽 pH 5→4 ストローク			8.32	8.01	8.37	8.41	7.50		8.02	8.18	8.95	8.63	8.71			
噴射水槽pH			8.40	8.48	8.06	8.65	7.20		8.45	8.14	8.47	8.42	8.50			