

定期点検報告書(焼却)			9月												
設備区分	受入供給設備	受入供給設備													
	1ヶ月点検	ごみクレーン 電動油圧式バケット付き天井クレーン													
点 検 内 容		点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
		1 ヶ 月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
			3/31	5/5											
作業人員 3名															
巻上装置															
減速機からの油漏れの有無	○	異常無し	31日	5日	—	20日	18日	—							
減速機潤滑油量・汚れの確認	○														
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1.1mm)	○														
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)	○														
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無	○														
走行車輪駆動歯車の噛合い確認	○														
走行車輪歯車の欠損の有無	○														
炉内内部確認															
内部確認クリンカ有無	○	実施	31日	5日	—	20日	19日	—							
炉冷却吹き込み口有無 灰落とし	○	実施													
クリンカ落とし キャスター打ち	○	実施													
廃棄物供給装置															
コンベヤチェーン、張度状態の確認 (スクレーバ点検)	○	異常無	31日	5日	—	20日	18日	—							
ローラ回転の確認	○	異常無													
エプロンパン、変形の有無	○														
駆動ローラチェーン、給油状況	○														
非常引綱スイッチ作動試験	○														
感染性産業廃棄物供給装置															
コンベヤチェーン、張度状態の確認	○	異常無	31日	—	—	22日	22日	—							
ローラ回転の確認 (内部清掃 点検)	○														
エレベーター 変形の 無し	○														
非常引綱スイッチ作動試験	○														

定期点検報告書(焼却)

9月

設備区分	燃焼設備	コードNo															
機器名称	ごみ投入装置	製造者名 (株)プランテック															
型式	油圧式	能力 140H-8															
点 検 内 容			点 検 周 期		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
			1 ヶ 月		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
					3/31	5/5											
作業人員 3名																	
上部ダンパ																	
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	31日	5日	—	20日	22日	—									
ロッド、損傷の有無	○																
リミット調整	○																
パッキン異常の有無	○																
冷却水漏れの有無	○																
下部ダンパ																	
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	31日	5日	—	20日	22日	—									
ロッド、損傷の有無	○																
リミット調整	○																
パッキン異常の有無	○																
冷却水漏れの有無	○	電磁弁調整															
助燃バーナー																	
ディフューザ、電極棒の清掃点検 点火口清掃	○	異常無	—	—	—	20日	21日	—									
フレームアイ検出部の清掃点検	○																
再燃バーナー																	
ディフューザ、電極棒の清掃点検	○	異常無 清掃	—	—	—	20日	21日	—									
フレームアイ検出部の清掃点検	○																
ガス冷却室																	
耐火物、損傷の有無 側面灰落とし実施	○	異常無	31日	5日	22日	20日	20日	—									
内部の清掃点検(付着物)	○																
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○																

定期点検報告書(焼却)

9月

1/3

設備区分	排ガス処理設備	コードNo													
機器名称	ダンパ・薬品噴霧ノズル	製造者名													
型式		能力													
点 検 内 容	点 検 周 期		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	1 ヶ 月		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
			3/31	5/5											
作業人員	3名														
バグフィルター用コンプレッサー															
圧縮エア圧力(0.5MP～0.7MP)確認	○	異常無 消石灰入荷時 点検実施	3/31	16日	12日	10日	14日	11日							
エアフィルタードレン有無の確認	○														
フィルター差圧の確認(マノメーター)	○														
ヘッダーパイプ周りの空気漏れの確認	○														
ボルトの緩み・錆の有無	○														
ノズル・ダンパの清掃点検	○														
リミットスイッチ異常の有無	○														
オートドレントラップの清掃	○														
フィルターの清掃実施	○	4/10	15日	12日	10日	14日	11日								
温水タンク															
基礎・架台・アンカーボルトの異常の有無	○	異常無	3/31	16日	12日	20日	19日	—							
通気口・排水口の詰まりの有無	○														
マンホール蓋の閉止確認	○														
配管接続部の緩みの有無	○														
電磁弁の動作確認	○														
清掃点検	○														
配管接続部の緩みの有無	○														
メカニカルシール、水漏れの無	○														
各所からの水漏れの無	○														
タンク内部点検							19日								

設備区分	灰出し設備	コードNo														
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名 大東振動工業株式会社														
型式	FDF-60-315SNTZ	能力 輸送1T/H 振動数20Hz														
点 検 内 容			点 検 周 期		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			1 ヶ 月		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員 3名																
誘引通風機																
下部、ドレンの排出状況確認	○	異常無	14日	16日	12日	20日	22日	18日								
腐食の有無	○															
Vベルト、張度状態の確認	○															
炉下コンベア																
コンベヤチェーン、張り具合の確認 (196mm)	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日	—								
駆動チェーン、張り具合の確認	○															
スクレーパ、変形・磨耗状況の確認 (休炉時)	○															
スクリーンの清掃・腐食の確認	○															
スポロケット破損確認																
灰移送コンベア モータ																
異常音の有無	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日	—								
取付けボルトの増し締め	○															
絶縁抵抗測定	○															
腐食・亀裂の有無 アングル部分清掃	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日	—								
防振バネ、異常の有無	○															
振動数・振幅の確認	○															
破損・変形の有無 内部点検補修作業	○															

9月

1/5

[illegible]

定期点検報告書(焼却)

9月

1/6

設備区分	灰出し設備	コードNo	●来歴											
機器名称	ダスト処理装置	製造者名 (株)新日南												
型式	NSDRK-01012-LMW	能力 3.7kw 処理量1m³/h												
点 検 内 容	点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	1 ヶ 月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日		
作業人員 3名														
飛灰貯留槽														
各部ボルトの緩みの有無	○	3/31	5日	—	20日	19日	—							
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検	○													
本体腐食の有無	○													
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無	○													
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無	○													
モイックセンサーの汚れの有無	○	異常無												
軸シールの紛体の漏れの有無	○	異常無												
パドルの運転の確認	○													
パイプレータ														
運動音の異常の有無	○	3/31	5日	12日	15日	19日	18日							
ボルト・ナットの緩みの有無	○													
ケーブルの損傷の有無	○													
機器冷却水ポンプ														
グラウンド部、水漏れの確認	○	14日	16日	12日	14日	11日	8日							
配管等、水漏れの有無	○													
薬注ポンプ														
異音・振動の有無	○	14日	16日	12日	15日	11日	8日							
配管等液漏れの有無	○													

9月

[illegible]

9月

[illegible]

定期点検報告書(焼却)

9月

設備区分	排ガス処理設備	コードNo												
機器名称	集じん装置	製造者名 (株)プランテック												
型式	プレコートバグフィルタ パルス式	能力 容量5k 寸法φ1.835m L2.100m												
点 検 内 容		点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
		1 ヶ 月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名														
上部ケーシング 内部確認														
ブローチューブ押えボルト、緩みの有無	○	各週確認	3/31	5日	22日	20日	19日	—						
差圧測定台管、閉塞の有無	○	各週確認												
薬品・ダスト、漏れの有無	○	各週確認												
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認												
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認												
下部ケーシング														
ケーシング、腐食の有無	○	各週確認												
堆積ダストの除去	○	各週確認												
差圧配管、詰まりの除去	○	各週確認												
熱電対の清掃点検	○	各週確認												
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認												
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認												
払落し装置(ブローチューブ、電磁弁、ヘッダー管)														
保温材飛散の有無	○	各週確認												
ヘッダー管～電磁弁、空気漏れの有無	○	各週確認												
保温材飛散の有無 冷却水保温材取付	○	各週確認												
中間層 pH			7.97	7.02	7.56	7.58	6.90							
機器冷却槽 pH 5→4 ストローク			8.32	8.01	8.37	8.41	7.50							
噴射水槽pH			8.40	8.48	8.06	8.65	7.20							