

設備区分	受入供給設備	受入供給設備													
	1ヶ月点検	ごみクレーン 電動油圧式バケット付き天井クレーン													
点 検 内 容			点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			1 ヶ 月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
				3/31	5/5										
作業人員 3名															
巻上装置															
減速機からの油漏れの有無	○	異常無し	31日	5日	—	20日	18日								
減速機潤滑油量・汚れの確認	○														
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1	○														
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)	○														
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無	○														
走行車輪駆動歯車の噛合い確認	○														
走行車輪歯車の欠損の有無	○														
炉内内部確認															
内部確認クリンカ有無	○	実施	31日	5日	—	20日	19日								
炉冷却吹き込み口有無 灰落とし	○	実施													
クリンカ落とし キャスター打ち	○	実施													
廃棄物供給装置															
コンベヤチェーン、張度状態の確認 (スクレーパ点検)	○	異常無	31日	5日	—	20日	18日								
ローラ回転の確認	○	異常無													
エプロンパン、変形の有無	○														
駆動ローラチェーン、給油状況	○														
非常引綱スイッチ作動試験	○														
感染性産業廃棄物供給装置															
コンベヤチェーン、張度状態の確認	○	異常無	31日	—	—	22日	22日								
ローラ回転の確認 (内部清掃 点検)	○														
エレベーター 変形の 無し	○														
非常引綱スイッチ作動試験	○														

設備区分		燃焼設備	コードNo												
機器名称		ごみ投入装置	製造者名 (株)プランテック												
型式		油圧式	能力 140H-8												
点 検 内 容			点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			1 ヶ 月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
				3/31	5/5										
作業人員 3名															
上部ダンパ															
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	31日	5日	—	20日	22日								
ロッド、損傷の有無	○														
リミット調整	○														
パッキン異常の有無	○														
冷却水漏れの有無	○														
下部ダンパ															
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	31日	5日	—	20日	22日								
ロッド、損傷の有無	○														
リミット調整	○														
パッキン異常の有無	○														
冷却水漏れの有無	○	電磁弁調整													
助燃バーナー															
ディフューザ、電極棒の清掃点検 点火口清掃	○	異常無	—	—	—	20日	21日								
フレームアイ検出部の清掃点検	○														
再燃バーナー															
ディフューザ、電極棒の清掃点検	○	異常無 清掃	—	—	—	20日	21日								
フレームアイ検出部の清掃点検	○														
ガス冷却室															
耐火物、損傷の有無 側面灰落とし実施	○	異常無	31日	5日	22日	20日	20日								
内部の清掃点検(付着物)	○														
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○														

設備区分	灰出し設備	コードNo														
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名 大東振動工業株式会社														
型式	FDF-60-315SNTZ	能力 輸送1T/H 振動数20Hz														
点 検 内 容			点 検 周 期		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			1 ヶ 月		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名																
誘引通風機																
下部、ドレンの排出状況確認	○	異常無	14日	16日	12日	20日	22日									
腐食の有無	○															
Vベルト、張度状態の確認	○															
炉下コンベア																
コンベヤチェーン、張り具合の確認 (196mm)	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日									
駆動チェーン、張り具合の確認	○															
スクレーパ、変形・磨耗状況の確認(休炉時)	○															
スクリーンの清掃・腐食の確認	○															
スポロケット破損確認																
灰移送コンベア モータ																
異常音の有無	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日									
取付けボルトの増し締め	○															
絶縁抵抗測定	○															
腐食・亀裂の有無 アングル部分清掃	○	異常無	3/31	5日	12日	20日	19日									
防振バネ、異常の有無	○															
振動数・振幅の確認	○															
破損・変形の有無 内部点検補修作業	○															

[illegible]

定期点検報告書(焼却)

8月

1/6

設備区分	灰出し設備	コードNo	● 来歴											
機器名称	ダスト処理装置	製造者名 (株)新日南												
型式	NSDRK-01012-LMW	能力 3.7kw 処理量1m³/h												
点 検 内 容	点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	1 ヶ 月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日								
作業人員 3名														
飛灰貯留槽														
各部ボルトの緩みの有無	○	3/31	5日	—	20日	19日								
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検	○													
本体腐食の有無	○													
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無	○													
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無	○													
モイックセンサーの汚れの有無	○	異常無												
軸シールの紛体の漏れの有無	○	異常無												
パドルの運転の確認	○													
バイブレータ														
運動音の異常の有無	○	3/31	5日	12日	15日	19日								
ボルト・ナットの緩みの有無	○													
ケーブルの損傷の有無	○													
機器冷却水ポンプ														
グラント部、水漏れの確認	○	14日	16日	12日	14日	11日								
配管等、水漏れの有無	○													
薬注ポンプ														
異音・振動の有無	○	14日	16日	12日	15日	11日								
配管等液漏れの有無	○													

8月

[illegible]

8月

[illegible]

定期点検報告書(焼却)

8月

設備区分	排ガス処理設備	コードNo												
機器名称	集じん装置	製造者名 (株)プランテック												
型式	プレコートバグフィルタ パルス式	能力 容量5k 寸法φ1.835m L2.100m												
点 検 内 容		点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
		1 ヶ 月	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日							
作業人員 3名														
上部ケーシング 内部確認														
ブローチューブ押えボルト、緩みの有無	○	各週確認	3/31	5日	22日	20日	19日							
差圧測定台管、閉塞の有無	○	各週確認												
薬品・ダスト、漏れの有無	○	各週確認												
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認												
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認												
下部ケーシング														
ケーシング、腐食の有無	○	各週確認												
堆積ダストの除去	○	各週確認												
差圧配管、詰まりの除去	○	各週確認												
熱電対の清掃点検	○	各週確認												
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認												
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認												
払落し装置(ブローチューブ、電磁弁、ヘッダー管)														
保温材飛散の有無	○	各週確認												
ヘッダー管～電磁弁、空気漏れの有無	○	各週確認												
保温材飛散の有無 冷却水保温材取付	○	各週確認												
中間層 pH			7.97	7.02	7.56	7.58	6.90							
機器冷却槽 pH 5→4 ストローク			8.32	8.01	8.37	8.41	7.50							
噴射水槽pH			8.40	8.48	8.06	8.65	7.20							