

設備区分		受入供給設備																
1ヶ月点検		ごみクレーン 電動油圧式バケット付き天井クレーン																
点 検 内 容				点 検 周 期		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
				1 ヶ 月		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
						3/31	5/5											
作業人員 3名																		
巻上装置																		
減速機からの油漏れの有無				○	異常無し	31日	5日	—										
減速機潤滑油量・汚れの確認				○														
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1.0mm)				○														
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)				○														
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無				○														
走行車輪駆動歯車の噛合い確認				○														
走行車輪歯車の欠損の有無				○														
炉内内部確認																		
内部確認クリンカ有無				○	実施	31日	5日	—										
炉冷却吹き込み口有無 灰落とし				○	実施													
クリンカ落とし キャスター打ち				○	実施													
廃棄物供給装置																		
コンベヤチェーン、張度状態の確認 (スクレーパ点検)				○	異常無	31日	5日	—										
ローラ回転の確認				○	異常無													
エプロンパン、変形の有無				○														
駆動ローラチェーン、給油状況				○														
非常引綱スイッチ作動試験				○														
感染性産業廃棄物供給装置																		
コンベヤチェーン、張度状態の確認				○	異常無	31日	—	—										
ローラ回転の確認 (内部清掃 点検)				○														
エレベーター 変形の 無し				○														
非常引綱スイッチ作動試験				○														

設備区分		燃焼設備		コードNo														
機器名称		ごみ投入装置		製造者名 (株)プランテック														
型式		油圧式		能力 140H-8														
点 検 内 容				点 検 周 期		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
				1 ヶ 月		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
						3/31	5/5											
作業人員 3名																		
上部ダンパ																		
シリンダー取付ボルト、緩みの有無		○	異常無	31日	5日	—												
ロッド、損傷の有無		○																
リミット調整		○																
パッキン異常の有無		○																
冷却水漏れの有無		○																
下部ダンパ																		
シリンダー取付ボルト、緩みの有無		○	異常無	31日	5日	—												
ロッド、損傷の有無		○																
リミット調整		○																
パッキン異常の有無		○																
冷却水漏れの有無		○																電磁弁調整
助燃バーナー																		
ディフューザ、電極棒の清掃点検 点火口清掃		○	異常無	—	—	—												
フレームアイ検出部の清掃点検		○																
再燃バーナー																		
ディフューザ、電極棒の清掃点検		○	異常無 清掃	—	—	—												
フレームアイ検出部の清掃点検		○																
ガス冷却室																		
耐火物、損傷の有無 側面灰落とし実施		○	異常無	31日	5日	22日												
内部の清掃点検(付着物)		○																
マンホール用パッキン、破損・変形の有無		○																

[illegible]

定期点検報告書(焼却)

6月

1/4

設備区分	灰出し設備	コードNo												
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名 大東振動工業株式会社												
型式	FDF-60-315SNTZ	能力 輸送1T/H 振動数20Hz												
点 検 内 容		点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
		1 ヶ 月	実施日	実施日	実施日									
作業人員 3名														
誘引通風機														
下部、ドレンの排出状況確認	○	異常無	14日	16日	12日									
腐食の有無	○													
Vベルト、張度状態の確認	○													
炉下コンベア														
コンベヤチェーン、張り具合の確認 (196mm)	○	異常無	3/31	5日	12日									
駆動チェーン、張り具合の確認	○													
スクレーパ、変形・磨耗状況の確認(休炉時)	○													
スクリーンの清掃・腐食の確認	○													
スポロケット破損確認														
灰移送コンベア モータ														
異常音の有無	○	異常無	3/31	5日	12日									
取付けボルトの増し締め	○													
絶縁抵抗測定	○													
腐食・亀裂の有無 アンゲル部分清掃	○													
防振バネ、異常の有無	○	異常無												
振動数・振幅の確認	○													
破損・変形の有無 内部点検補修作業	○													

[illegible]

定期点検報告書(焼却)

6月

1/6

設備区分	灰出し設備	コードNo	●来歴											
機器名称	ダスト処理装置	製造者名 (株)新日南												
型式	NSDRK-01012-LMW	能力 3.7kw 処理量1m³/h												
点 検 内 容	点 検 周 期	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	1ヶ月	実施日	実施日	実施日										
作業人員	3名													
飛灰貯留槽														
各部ボルトの緩みの有無	○	異常無	3/31	5日	—									
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検	○													
本体腐食の有無	○													
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無	○													
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無	○													
モイックセンサーの汚れの有無	○	異常無												
軸シールの紛体の漏れの有無	○	異常無												
パドルの運転の確認	○													
バイブレータ														
運動音の異常の有無	○	異常無	3/31	5日	12日									
ボルト・ナットの緩みの有無	○													
ケーブルの損傷の有無	○													
機器冷却水ポンプ														
グラウンド部、水漏れの確認	○	異常無	14日	16日	12日									
配管等、水漏れの有無	○													
薬注ポンプ														
異音・振動の有無	○	異常無	14日	16日	12日									
配管等液漏れの有無	○													

6月

[illegible]

6月

[illegible]

