

定期点検報告書(焼却)

2月

設備区分	受入供給設備	受入供給設備																				
		1ヶ月点検	ごみクレーン 電動油圧式バケット付き天井クレーン	点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
点検内容		1ヶ月	9,23	6,20	4 18日	5,29	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16	6日	4日	28日		12,13			
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名																						
巻上装置																						
減速機からの油漏れの有無	○	異常無し	23日	20日	18日	29日	11日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	—	28日	—	—	—	—	業者メンテ実施
減速機潤滑油量・汚れの確認	○																					
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1.2mm)	○																					
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)	○																					
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無	○																					
走行車輪駆動歯車の噛合い確認	○																					
走行車輪歯車の欠損の有無	○																					
炉内内部確認																						
内部確認クリンカ有無	○	実施																				
炉冷却吹き込み口有無	○	実施	22日	5日	4日	29日	11日	10日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	29日	—	14日			
クリンカ落とし	○	実施																				
廃棄物供給装置																						
コンベヤチェーン、張度状態の確認 (スクレーパ点検)	○	異常無	23日	6日	18日	29日	29日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	29日	—	—	—	—	14日
ローラ回転の確認	○																					
エプロンパン、変形の有無	○																					
駆動ローラチェーン、給油状況	○																					
非常引綱スイッチ作動試験	○																					
感染性産業廃棄物供給装置																						
コンベヤチェーン、張度状態の確認	○	異常無	23日	6日	4日	29日	11日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	—	—	—	—	12日
ローラ回転の確認 (内部清掃点検)	○																					
エレベーター 変形の 無し	○																					
非常引綱スイッチ作動試験	○																					

定期点検報告書(焼却)

2月

設備区分 燃焼設備		コードNo																			
機器名称 ごみ投入装置		製造者名 (株)ブランテック																			
型式 油圧式		能力 140H-8																			
点検内容		点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
		1ヶ月	23日	6,20	4 18日	5.29	11日	4日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日		14日		
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名																					
上部ダンパ																					
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	23日	20日	18日	5日	11日	4日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	—	14日		
ロッド、損傷の有無	○																				
リミット調整	○																				
パッキン異常の有無	○																				
冷却水漏れの有無	○																				
下部ダンパ																					
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	23日	20日	18日	5日	11日	4日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	—	14日		
ロッド、損傷の有無	○																				
リミット調整	○																				
パッキン異常の有無	○																				
冷却水漏れの有無	○	電磁弁調整																			
助燃バーナー																					
ディフューザ、電極棒の清掃点検 点火口清掃	○	異常無	23日	20日	18日	29日	11日	26日	22日	27日	17日	22日	18日	—	6日	—	28日	—	—		
フレームアイ検出部の清掃点検	○																				
再燃バーナー																					
ディフューザ、電極棒の清掃点検	○	異常無 清掃	23日	20日	18日	29日	11日	26日	22日	27日	17日	22日	18日	—	6日	—	28日	—	—		
フレームアイ検出部の清掃点検	○																				
ガス冷却室																					
耐火物、損傷の有無 側面灰落とし実施	○	異常無	23日	20日	18日	5.29日	11日	9.10日	14.22日	27日	17日	22日	23日	16日	6日	4日	29日	2日	14日		
内部の清掃点検(付着物)	○																				
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○																				

定期点検報告書(焼却) 2月

設備区分 灰出し設備			コードNo																	
機器名称 灰移送コンベヤ			製造者名 大東振動工業株式会社																	
型式 FDF-60-315SNTZ			能力 輸送1T/H 振動数20Hz																	
点検内容		点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
		1ヶ月	23日	6.20日	4 18日	5.29	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日			
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員 3名																				
磁選機																				
異常音の有無	○	異常無																		
摩耗・損傷の有無	○		23日	20日	18日	29日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	22日	14日	
処理物の回り込みの有無(裏面)	○																			
蛇行の有無(落下口 改善改良)	○																			
破損・変形の有無 (9/28磁選機ベルト交換)	○															19日亀裂				
ボルト緩みの有無	○	異常無	23日	6日	18日	29日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	22日	14日	
コイルケース上の堆積物の有無	○																			
ガス冷却 集塵機スクレーパー ローターバルブ																				
異常音の有無	○	異常無	23日											16日	6日	4日	28日	22日	14日	
漏液の有無	○		6日	18日	29日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日								
ダストコンベア No1.2 ベアリング交換計画	○																		22日	
キレートポンプ																				
異常音の有無	○	異常無																		
漏液の有無	○		23日	6日	18日	18日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	29日	22日	28日	
配管内部	○																			
オイル 確認	○																			

1/5

設備区分		コードNo		● 来歴																			
機器名称		製造者名 (株)新日南																					
型式		能力 3.7kw 処理量1m ³ /h																					
点検内容			点検周期			10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			1ヶ月			23日	6.20日	4 18日	5.29	29日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日			
						実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員 3名																							
飛灰貯留槽																							
各部ボルトの緩みの有無			○	異常無																			
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検			○																				
本体腐食の有無			○																				
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無			○																				
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無			○																				
モイックセンサーの汚れの有無			○																				
軸シールの紛体の漏れの有無			○	異常無																			
パドルの運転の確認			○																				
パイプレータ																							
運動音の異常の有無			○	異常無																			
ボルト・ナットの緩みの有無			○																				
ケーブルの損傷の有無			○																				
機器冷却水ポンプ																							
グラブ部、水漏れの確認			○	異常無			23日	20日	4日	5日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	5日	28日	22日	3日
配管等、水漏れの有無			○																				
薬注ポンプ																							
異音・振動の有無			○	異常無			23日	20日	20日	29日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	22日	28日	22日	3日
配管等液漏れの有無			○																				

設備区分		排ガス処理設備		コードNo																	
機器名称		集じん装置		製造者名 (株)プランテック																	
型式		フレコートバッグフィルタ バルス式		能力 容量5k 寸法φ1.835m L2.100m																	
点検内容		点検周期		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
		1ヶ月		23日	6.20日	4.18日	5.29	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日			
				実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員 3名																					
上部ケーシング 内部確認																					
ブローチューブ押えボルト、緩みの有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
差圧測定台管、閉塞の有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
薬品・ダスト、漏れの有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
マンホール締付ボルト、緩みの有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
下部ケーシング																					
ケーシング、腐食の有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
堆積ダストの除去	<input type="radio"/>	各週確認		23日	20日	4.18日	5.29日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	3日	14日	
差圧配管、詰まりの除去	<input type="radio"/>	各週確認																			
熱電対の清掃点検	<input type="radio"/>	各週確認																			
マンホール締付ボルト、緩みの有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
払落し装置(ブローチューブ、電磁弁、ヘッダー管)																					
保温材飛散の有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
ヘッダー管～電磁弁、空気漏れの有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
保温材飛散の有無	<input type="radio"/>	各週確認																			
中間層 pH				8.85	8.8	7.73	7.53	7.83	6.85	7.45	7.87	8.92	7.82	7.73	8.05	7.92	7.83	7.74	8.22	7.36	
機器冷却槽 pH	5→4 ストローク			8.49	8.10	8.10	8.17	8.77	8.50	7.66	8.32	7.93	7.96	7.64	8.25	8.24	8.21	8.22	8.43	7.82	
噴射水槽pH				8.80	8.80	8.72	8.66	8.05	6.40	8.86	8.98	8.05	9.15	8.58	9.15	8.65	8.93	8.53	8.93	8.50	