

設備区分		燃焼設備	コードNo												
機器名称		ごみ投入装置	製造者名 (株)プランテック												
型式		油圧式	能力 140H-8												
点検内容			点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
			1ヶ月	23日	6,20	4 18日	5.29	26日							
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員 3名															
上部ダンパ															
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	23日	20日	18日	5日	11日								
ロッド、損傷の有無	○														
リミット調整	○														
パッキン異常の有無	○														
冷却水漏れの有無	○														
下部ダンパ															
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	23日	20日	18日	5日	11日								
ロッド、損傷の有無	○														
リミット調整 (クッションボルト調整)	○														
パッキン異常の有無	○														
冷却水漏れの有無	○	電磁弁調整													
助燃バーナー															
ディフューザ、電極棒の清掃点検 点火口清掃	○	異常無	23日	20日	18日	29日	11日								
フレームアイ検出部の清掃点検	○														
再燃バーナー															
ディフューザ、電極棒の清掃点検	○	異常無 清掃	23日	20日	18日	29日	11日								
フレームアイ検出部の清掃点検	○														
ガス冷却室															
耐火物、損傷の有無 側面灰落とし実施	○	異常無	23日	20日	18日	5.29日	11日								
内部の清掃点検(付着物落とし)	○														
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○														

設備区分	灰出し設備	コードNo											
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名	大東振動工業株式会社										
型式	FDF-60-315SNTZ	能力	輸送1T/H 振動数20Hz										
点検内容	点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
	1ヶ月	9日	6.20日	4 18日	5.29	26日						13.28日	11.25日
		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員	3名												
誘引通風機													
下部、ドレンの排出状況確認	○	異常無	9日	20日	18日	5日	11日						
腐食の有無	○												
Vベルト、張度状態の確認	○												
炉下コンベア													
コンベヤチェーン、張り具合の確認 (196mm)	○	異常無	9日	20日	18日	29日	11日						
駆動チェーン、張り具合の確認	○												
スクレーパ、変形・磨耗状況の確認(休炉時)	○												
スクリーンの清掃・腐食の確認	○												
スポロケット破損確認													
灰移送コンベア モータ													
異常音の有無	○	異常無	9日	20日	18日	29日	11日						
取付けボルトの増し締め	○												
絶縁抵抗測定	○												
腐食・亀裂の有無 アングル部分清掃	○	異常無	9日	20日	18日	29日	11日						
防振バネ、異常の有無	○												
振動数・振幅の確認	○												
破損・変形の有無 内部点検補修作業	○												

設備区分 灰出し設備		コードNo	● 来歴											
機器名称 ダスト処理装置		製造者名 (株)新日南												
型式 NSDRK-01012-LMW		能力 3.7kw 処理量1m ³ /h												
点検内容	点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	
	1ヶ月	23日	6.20日	4.18日	5.29	29日								
		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名														
飛灰貯留槽														
各部ボルトの緩みの有無	○	21日	20日	4日	29日	26日								
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検	○						異常無							
本体腐食の有無	○													
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無	○													
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無	○													
モイックセンサーの汚れの有無	○							異常無						
軸シールの紛体の漏れの有無	○													
パドルの運転の確認	○						異常無							
パイプレータ														
運動音の異常の有無	○	23日	20日	4日	29日	26日								
ボルト・ナットの緩みの有無	○						異常無							
ケーブルの損傷の有無	○													
機器冷却水ポンプ														
グラウンド部、水漏れの確認	○	23日	20日	4日	5日	26日								
配管等、水漏れの有無	○						異常無							
薬注ポンプ														
異音・振動の有無	○	23日	20日	20日	29日	26日								
配管等液漏れの有無	○													

設備区分		燃焼設備		コードNo																	
機器名称		焼却炉		製造者名 (株)プランテック																	
型式		自立形気密構造		能力 容積105m ³ 負荷116.3kw/m ³ 以下																	
点検内容				点検周期		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月				
				1ヶ月		23日	6.20日	4 18日	5.29	29日											
						実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日				
炉内						22日															
作業人員 3名																					
ケーシング接続部、亀裂の有無		○		毎週確認		22日	20日	4.18日	5.29日	26日											
耐火物、脱落・焼損・磨耗状況の有無		○		毎週確認																	
空気吸込ノズルの清掃点検		○		毎週確認																	
クリンカ、ダスト堆積物の清掃点検		○		各週確認																	
熱電対(炉内、灰層)の清掃点検		○		毎週確認																	
炉圧検出器の清掃点検		○		毎週確認																	
各取付ボルト、緩み・断裂の有無		○		毎週確認																	
バーナ座閉止蓋の焼損の有無		○		毎週確認																	
エアーページの確認		○		毎週確認																	
マンホール用パッキン、破損・変形の有無		○		毎週確認																	
炉下 コンベア																					
支持板の清掃点検及び損傷の有無(内部点検)		○		各週確認		23日	20日	4日	29日	26日											
耐火物、脱落の有無 (火格子点口取付)		○		各週確認																	
油圧																					
シリンダ取付ボルト、緩みの有無		○		各週確認		23日	20日	4日	29日	26日											
シリンダ取付軸の磨耗の有無		○																			
ロッド、傷・磨耗の有無		○																			
シリンダアームピン部、磨耗の有無		○																			

設備区分		排ガス処理設備		コードNo															
機器名称		集じん装置		製造者名 (株)プランテック															
型式		プレコートバグフィルタ パルス式		能力 容量5k 寸法φ1.835m L2.100m															
点検内容		点検周期		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月				
		1ヶ月		23日	6.20日	4.18日	5.29	26日											
				実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日				
作業人員 3名																			
上部ケーシング 内部確認																			
ブローチューブ押えボルト、緩みの有無	○	各週確認		23日	20日	4.18日	5.29日	26日											
差圧測定台管、閉塞の有無	○	各週確認																	
薬品・ダスト、漏れの有無	○	各週確認																	
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認																	
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認																	
下部ケーシング																			
ケーシング、腐食の有無	○	各週確認																	
堆積ダストの除去	○	各週確認																	
差圧配管、詰まりの除去	○	各週確認																	
熱電対の清掃点検	○	各週確認																	
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認																	
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認																	
払落し装置(ブローチューブ、電磁弁、ヘッダー管)																			
保温材飛散の有無	○	各週確認																	
ヘッダー管～電磁弁、空気漏れの有無	○	各週確認																	
保温材飛散の有無 冷却水保温材取付	○	各週確認																	
中間層 pH				8.85	8.8	7.73	7.53	7.83						7.8	7.76				
機器冷却槽 pH 5→4 ストローク				8.49	8.1	8.1	8.17	8.77						8.22	8.48				
噴射水槽pH				8.8	8.8	8.72	8.66	8.05						8.01	8.93				