定期点検報告書(焼却)　　1月

設備区分	受入供給設備	受入供給設備
	1ヶ月点検	ごみクレーン
		電動油圧式バケット付き天井クレーン

点検内容		点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
		1ケ月	9,23	6,20	4 18日	5.29								
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員　3名														
巻上装置														
減速機からの油漏れの有無	○	異常無し	23日	20日	18日	29日								
減速機潤滑油量・汚れの確認	○													
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1.	○													
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)	○													
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無	○													
走行車輪駆動歯車の噛合い確認	○													
走行車輪歯車の欠損の有無	○													
炉内内部確認														
内部確認クリンカ有無 (毎週クリンカ除去作業実施　Yフック溶接)	○	実施	22日	5日	4日	29日								
炉冷却吹き込み口有無　灰落とし	○	実施												
クリンカ落とし　キャスター打ち　(80kg)(60Kg)	○	実施												
廃棄物供給装置														
コンベヤチェーン、張度状態の確認 (スクレーパ点検)	○	異常無	23日	6日	18日	29日								
ローラ回転の確認	○	異常無												
エプロンパン、変形の有無	○													
駆動ローラチェーン、給油状況	○													
非常引綱スイッチ作動試験	○													
感染性産業廃棄物供給装置														
コンベヤチェーン、張度状態の確認 張り調整実施	○	異常無	23日	6日	4日	29日								
ローラ回転の確認　(内部清掃　点検)	○													
エレベーター　変形の　無し	○													
非常引綱スイッチ作動試験	○		9日											

定期点検報告書(焼却)　　1月　　1/2

設備区分	燃焼設備	コードNo
機器名称	ごみ投入装置	製造者名　㈱プランテック
型式	油圧式	能力　140H-8

点検内容		点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
		1ケ月	23日	6,20	4 18日	5.29								11.25日
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員　　3名														
上部ダンパ														
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	23日	20日	18日	5日								
ロッド、損傷の有無	○													
リミット調整　(クッションボルト調整)	○													
パッキン異常の有無 (パッキン交換)	○													
冷却水漏れの有無	○													
下部ダンパ														
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	23日	20日	18日	5日								
ロッド、損傷の有無	○													
リミット調整　(クッションボルト調整)	○													
パッキン異常の有無	○													
冷却水漏れの有無	○	電磁弁調整												
助燃バーナー														
ディフューザ、電極棒の清掃点検 点火口清掃	○	異常無	23日	20日	18日	29日								
フレームアイ検出部の清掃点検	○													
再燃バーナー														
ディフューザ、電極棒の清掃点検	○	異常無 清掃	23日	20日	18日	29日								
フレームアイ検出部の清掃点検	○													
ガス冷却室														
耐火物、損傷の有無　　側面灰落とし実施	○	異常無	23日	20日	18日	5.29日								
内部の清掃点検(クリンカ落とし)	○													
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○													

定期点検報告書(焼却)　　1月

設備区分	排ガス処理設備	コードNo	
機器名称	ダンパ・薬品噴霧ノズル	製造者名	
型式		能力	

点検内容		点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
		1ケ月	23日	6.20日	4 18日	5.29								11.25日
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員　3名														
バグフィルター用コンプレッサー														
圧縮エアー圧力(0.5MP～0.7MP)確認	○	異常無 消石灰入荷時 点検実施	23日	6日	18日	29日								
エアーフィルタードレン有無の確認	○													
フィルター差圧の確認(マノメーター)	○													
ヘッダーパイプ周りの空気漏れの確認	○													
ボルトの緩み・錆の有無	○													
ノズル・ダンパの清掃点検	○													
リミットスイッチ異常の有無	○													
オートドレントラップの清掃	○													
フィルターの清掃実施	○													
温水タンク														
基礎・架台・アンカーボルトの異常の有無	○	異常無	23日	6日	18日	5日								
通気口・排水口の詰まりの有無	○													
マンホール蓋の閉止確認	○													
配管接続部の緩みの有無	○													
電磁弁の動作確認	○													
清掃点検	○													
配管接続部の緩みの有無	○													
メカニカルシール、水漏れの有無　Oリング交換	○													
各所からの水漏れの有無	○													
タンク内部点検　(水抜き清掃)			23日											

定期点検報告書(焼却)　　1月

設備区分	灰出し設備	コードNo
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名　大東振動工業株式会社
型式	FDF-60-315SNTZ	能力　輸送1T/H　振動数20Hz

点検内容		点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
		1ケ月	9日	6.20日	4 18日	5.29							13.28日	11.25日
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員　3名														
誘引通風機														
下部、ドレンの排出状況確認	○	異常無	9日	20日	18日	5日								
腐食の有無	○													
Vベルト、張度状態の確認	○													
炉下コンベア														
コンベヤチェーン、張り具合の確認　(196mm)	○	異常無	9日	20日	18日	29日								
駆動チェーン、張り具合の確認	○													
スクレーパ、変形・磨耗状況の確認(休炉時)	○													
スクリーンの清掃・腐食の確認	○													
スポロケット破損確認														
灰移送コンベア　モータ														
異常音の有無	○	異常無	9日	20日	18日	29日								
取付けボルトの増し締め	○													
絶縁抵抗測定	○													
腐食・亀裂の有無 アングル部分清掃	○													
防振バネ、異常の有無	○	異常無												
振動数・振幅の確認	○													
破損・変形の有無　内部点検補修作業	○													

定期点検報告書(焼却)　　1月

設備区分	灰出し設備	コードNo
機器名称	灰移送コンベヤ	製造者名　大東振動工業株式会社
型式	FDF-60-315SNTZ	能力　輸送1T/H　振動数20Hz

点検内容		点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
		1ケ月	23日	6.20日	4 18日	5.29								
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員　　3名														
磁選機														
異常音の有無	○	異常無	23日	20日	18日	29日								
摩耗・損傷の有無	○													
処理物の回り込みの有無(裏面)	○													
蛇行の有無	○													
破損・変形の有無	○													
ボルト緩みの有無	○	異常無	23日	6日	18日	29日								
コイルケース上の堆積物の有無	○													
ガス冷却　集塵機スクレーパー　ロータリーバルブ														
異常音の有無	○	異常無	23日	6日	18日	29日								
漏液の有無	○													
ダストコンベア　No1. 2　(給油)	○													
キレートポンプ														
異常音の有無	○	異常無	23日	6日	18日	18日								
漏液の有無	○													
配管内部	○													
オイル　確認	○													

定期点検報告書(焼却)　　1月

設備区分	灰出し設備	コードNo
機器名称	ダスト処理装置	製造者名 (株)新日南
型式	NSDRK-01012-LMW	能力 3.7kw 処理量1㎥/h

●来歴

点検内容	点検周期		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
	1ケ月		23日	6.20日	4 18日	5.29								
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員　3名														
飛灰貯留槽														
各部ボルトの緩みの有無	○	異常無	21日	20日	4日	29日								
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検	○													
本体腐食の有無	○													
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無	○													
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無	○													
モイックセンサーの汚れの有無	○	異常無												
軸シールの紛体の漏れの有無	○	異常無												
パドルの運転の確認	○													
バイブレータ														
運動音の異常の有無	○	異常無	23日	20日	4日	29日								
ボルト・ナットの緩みの有無	○													
ケーブルの損傷の有無	○													
機器冷却水ポンプ														
グランド部、水漏れの確認	○	異常無	23日	20日	4日	5日								
配管等、水漏れの有無	○													
薬注ポンプ														
異音・振動の有無	○	異常無	23日	20日	20日	29日								
配管等液漏れの有無	○													

定期点検報告書(焼却)　　1月

設備区分	燃焼設備	コードNo
機器名称	燃料貯留槽	製造者名　(株)プランテック
型式	A重油	能力　容量5k　寸法φ1.835m　L2.100m

点検内容	点検周期		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
	1ケ月		23日	6.20日	4 18日	5.29								15.25日
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員　　2名														
上面スラブ、亀裂･崩落･不等沈下の有無	○	異常無	23日	20日	18日	29日								
タンク本体、漏洩の有無	○													
通気管、固定状況の適否	○													
通気管、腐食損傷の有無	○													
通気管、引火防止網の脱落･目詰まり	○													
漏洩検査管、変形･損傷･土砂等堆積の有無	○													
注入口、変形･損傷の有無	○													
注入口、接地電極損傷等の有無	○													
注入口ピット、亀裂･崩落･滞油･滞水の有無	○													
配管、変形･損傷の有無	○													
配管、塗装状況及び腐食の有無	○													
配管、固定の適否	○													
点検ボックス、亀裂･崩落･滞油･滞水の有無	○													
標識･掲示板、取付状況･記載状況の確認	○													
消火器、位置･設置数･外観機能の適否	○													
油量の確認(L)	○													
Vベルトの損耗の有無	○													

定期点検報告書（焼却）　　1月

設備区分	燃焼設備	コードNo
機器名称	焼却炉	製造者名　㈱プランテック
型式	自立形気密構造	能力　容積105㎥　負荷116.3kw/㎥以下

点検内容		点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
		1ケ月	23日	6.20日	4 18日	5.29								
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
炉内			22日											
作業人員　　3名														
ケーシング接続部、亀裂の有無	○	毎週確認	22日	20日	4.18日	5.29日								
耐火物、脱落・焼損・磨耗状況の有無	○	毎週確認												
空気吸込ノズルの清掃点検	○	毎週確認												
クリンカ、ダスト堆積物の清掃点検	○	各週確認												
熱電対（炉内、灰層）の清掃点検	○	毎週確認												
炉圧検出器の清掃点検	○	毎週確認												
各取付ボルト、緩み・断裂の有無	○	毎週確認												
バーナ座閉止蓋の焼損の有無	○	毎週確認												
エアーパージの確認	○	毎週確認												
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○	毎週確認												
炉下　コンベア														
支持板の清掃点検及び損傷の有無（内部点検）	○	各週確認	23日	20日	4日	29日								
耐火物、脱落の有無　（火格子点検清掃）	○													
油圧														
シリンダ取付ボルト、緩みの有無	○	各週確認	23日	20日	4日	29日								
シリンダ取付軸の磨耗の有無	○													
ロッド、傷・磨耗の有無	○													
シリンダアームピン部、磨耗の有無	○													

定期点検報告書(焼却)　　1月

設備区分	排ガス処理設備	コードNo
機器名称	集じん装置	製造者名　(株)プランテック
型式	プレコートバグフィルタ　パルス式	能力　容量5k　寸法φ1.835m　L2.100m

点検内容	点検周期		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月
	1ケ月		23日	6.20日	4 18日	5.29								
			実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員　　3名														
上部ケーシング　内部確認														
ブローチューブ押えボルト、緩みの有無	○	各週確認	23日	20日	4.18日	5.29日								
差圧測定台管、閉塞の有無	○	各週確認												
薬品・ダスト、漏れの有無	○	各週確認												
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認												
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認												
下部ケーシング														
ケーシング、腐食の有無	○	各週確認												
堆積ダストの除去	○	各週確認												
差圧配管、詰まりの除去	○	各週確認												
熱電対の清掃点検	○	各週確認												
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○	各週確認												
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○	各週確認												
払落し装置(ブローチューブ、電磁弁、ヘッダー管)														
保温材飛散の有無	○	各週確認												
ヘッダー管～電磁弁、空気漏れの有無	○	各週確認												
保温材飛散の有無	○	各週確認												
中間層　pH			8.85	8.8	7.73	7.53							7.8	7.76
機器冷却槽 pH　　5→4 ストローク			8.49	8.1	8.1	8.17							8.22	8.48
噴射水槽pH			8.8	8.8	8.72	8.66							8.01	8.93