

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却](令和7年3月度)

対象期間: 令和7年3月1日 ~ 令和7年3月31日

焼却した産業廃棄物の種類及び数量[規十二条の七の二-イ、規十二条の七の:]

種 類		数 量 ^{※1}
産業廃棄物	廃油	380 kg
	廃酸	kg
	廃アルカリ	kg
	廃プラスチック類	104,050 kg
	紙くず	kg
	木くず	kg
	繊維くず	kg
	ゴムくず	kg
	金属くず	kg
	ガラスくず及び陶磁器くず	kg
	混合廃棄物	604,070 kg
	汚泥	4,010 kg
	動植物性残さ	41,630 kg
	感染性廃棄物	32,040 kg
特別管理 産業廃棄物		kg
		kg
		kg

燃料ガス及び排ガスの測定の実施状況と措置(連続測定)[規十二条の七の二-ロ、規十二条の七の五-ロ]

	燃料ガス温度	集塵機流入ガス温度	排ガス中の一酸化炭素濃度
測定位置	別図の①	別図の②	別図の③
測定結果が得られた日	2023年4月1日～4月30日	2023年4月1日～4月30日	2023年4月1日～4月30日
測定結果	別紙のとおり ^{※2}	別紙のとおり ^{※2}	別紙のとおり ^{※2}

ばいじんの除去の実施状況と措置[規十二条の七の二のハ、規十二条の七の五-ハ]

	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2023年4月1日～4月30日	2023年4月1日～4月30日

排ガスの測定結果[規十二条の七の二-ニ、規十二条の七の五-ニ]

		6月に1回以上	1年に1回以上
採取位置		別図の③	別図の③
採取した年月日		2025年3月14日	2025年3月14日
測定結果が得られた日		2025年4月3日	2025年4月3日
ダイオキシン類		1.9 ng-TEQ/m3N	
ばい煙量又は ばい煙濃度	硫黄酸化物		
	ばいじん		
※2…焼却施設操作室	塩化水素		
	窒素酸化物	0.085未満 m3N/h	
		0.005未満 g/m3N	
		300 mg/m3	
	40 ppm		

設備区分	受入供給設備 1ヶ月点検	受入供給設備 ごみクレーン 電動油圧式バケット付き天井クレーン	点検周期 1ヶ月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
				9,23	6,20	4 18日	5,29	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16	6日	4日	28日		12,13	9日	
点検内容				実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名																						
巻上装置																						
減速機からの油漏れの有無	○	異常無し	23日	20日	18日	29日	11日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	—	28日	—	業者メン ンテ実 施	9日		
減速機潤滑油量・汚れの確認	○																					
巻上ブレーキギャップの測定(ギャップ値0.8mm最大1.2mm)	○																					
巻上ブレーキライニングの摩耗・損傷(使用限界2mm以上あること)	○																					
巻上ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無	○																					
走行車輪駆動歯車の噛合い確認	○																					
走行車輪歯車の欠損の有無	○																					
炉内内部確認																						
内部確認クリンカ有無	○	実施																				
炉冷却吹き込み口有無 灰落とし	○	実施	22日	5日	4日	29日	11日	10日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	29日	—	14日	9日		
クリンカ落とし キャスター打ち	○	実施																				
廃棄物供給装置																						
コンベヤチェーン、張度状態の確認 (スクレーパ点検)	○	異常無																				
ローラ回転の確認	○	異常無	23日	6日	18日	29日	29日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	29日	—	14日	9日		
エプロンパン、変形の有無	○																					
駆動ローラチェーン、給油状況	○																					
非常引綱スイッチ作動試験	○																					
感染性産業廃棄物供給装置																						
コンベヤチェーン、張度状態の確認	○	異常無	23日	6日	4日	29日	11日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	—	12日	9日		
ローラ回転の確認 (内部清掃 点検)	○																					
エレベーター 変形の 無し	○																					
非常引綱スイッチ作動試験	○																					

定期点検報告書(焼却)

3月

設備区分		燃焼設備		コードNo																				
機器名称		ごみ投入装置		製造者名 (株)プランテック																				
型式		油圧式		能力 140H-8																				
点検内容		点検周期		10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
		1ヶ月		23日	6,20	4 18日	5.29	11日	4日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日		14日	9日			
				実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日		
作業人員 3名																								
上部ダンバ																								
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	23日	20日	18日	5日	11日	4日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	—	14日	9日				
ロッド、損傷の有無	○																							
リミット調整	○																							
パッキン異常の有無	○																							
冷却水漏れの有無	○																							
下部ダンバ																								
シリンダー取付ボルト、緩みの有無	○	異常無	23日	20日	18日	5日	11日	4日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	—	14日	9日				
ロッド、損傷の有無	○																							
リミット調整	○																							
パッキン異常の有無	○																							
冷却水漏れの有無	○	電磁弁調整																						
助燃バーナー																								
デیفューザ、電極棒の清掃点検 点火口清掃	○	異常無	23日	20日	18日	29日	11日	26日	22日	27日	17日	22日	18日	—	6日	—	28日	—	—	9日				
フレームアイ検出部の清掃点検	○																							
再燃バーナー																								
デیفューザ、電極棒の清掃点検	○	異常無 清掃	23日	20日	18日	29日	11日	26日	22日	27日	17日	22日	18日	—	6日	—	28日	—	—	9日				
フレームアイ検出部の清掃点検	○																							
ガス冷却室																								
耐火物、損傷の有無 側面灰落とし実施	○	異常無	23日	20日	18日	5.29日	11日	9.10日	14.22日	27日	17日	22日	23日	16日	6日	4日	29日	2日	14日	9日				
内部の清掃点検(付着物)	○																							
マンホール用パッキン、破損・変形の有無	○																							

設備区分 灰出し設備			コードNo			● 来歴																	
機器名称 ダスト処理装置			製造者名 (株)新日南																				
型式 NSDRK-01012-LMW			能力 3.7kw 処理量1m ³ /h																				
点検内容			点検周期			10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			1ヶ月			23日	6.20日	4.18日	5.29	29日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日			
						実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日
作業人員 3名																							
飛灰貯留槽																							
各部ボルトの緩みの有無			○	異常無																			
ギア・チェーンの磨耗・伸び・張りの点検			○																				
本体腐食の有無			○																				
ロッド・パドルの磨耗・腐食・緩みの有無			○			21日	20日	4日	29日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	—	24日	9日
ストレーナ・加湿ノズルの目詰まりの有無			○																				
モイックセンサーの汚れの有無			○		異常無																		
軸シールの紛体の漏れの有無			○		異常無																		
パドルの運転の確認			○																				
パイプレータ																							
運動音の異常の有無			○	異常無																			
ボルト・ナットの緩みの有無			○			23日	20日	4日	29日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	22日	24日	9日
ケーブルの損傷の有無			○																				
機器冷却水ポンプ																							
グランド部、水漏れの確認			○	異常無																			
配管等、水漏れの有無			○			23日	20日	4日	5日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	5日	28日	22日	3日	6日
薬注ポンプ																							
異音・振動の有無			○	異常無																			
配管等液漏れの有無			○			23日	20日	20日	29日	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	22日	28日	22日	3日	6日

設備区分	排ガス処理設備	コードNo																			
機器名称	集じん装置	製造者名 (株)プランテック																			
型式	フレコートバグフィルタ バルス式	能力 容量5k 寸法φ1.835m L2.100m																			
点検内容	点検周期	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	1ヶ月	23日	6.20日	4.18日	5.29	26日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日					
		実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	実施日	
作業人員 3名																					
上部ケーシング 内部確認																					
ブローチューブ押えボルト、緩みの有無	○ 各週確認																				
差圧測定台管、閉塞の有無	○ 各週確認																				
薬品・ダスト、漏れの有無	○ 各週確認																				
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○ 各週確認																				
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○ 各週確認																				
下部ケーシング																					
ケーシング、腐食の有無	○ 各週確認																				
堆積ダストの除去	○ 各週確認	23日	20日	4.18日	5.29日	26.日	25日	22日	27日	17日	22日	18日	16日	6日	4日	28日	3日	14日	9日		
差圧配管、詰まりの除去	○ 各週確認																				
熱電対の清掃点検	○ 各週確認																				
マンホール締付ボルト、緩みの有無	○ 各週確認																				
マンホールパッキン、劣化・損耗・変形の有無	○ 各週確認																				
払落し装置(ブローチューブ、電磁弁、ヘッダー管)																					
保温材飛散の有無	○ 各週確認																				
ヘッダー管～電磁弁、空気漏れの有無	○ 各週確認																				
保温材飛散の有無 冷却水保温材取付	○ 各週確認																				
中間層 pH		8.85	8.8	7.73	7.53	7.83	6.85	7.45	7.87	8.92	7.82	7.73	8.05	7.92	7.83	7.74	8.22	7.36	6.56		
機器冷却槽 pH 5→4 ストローク		8.49	8.10	8.10	8.17	8.77	8.50	7.66	8.32	7.93	7.96	7.64	8.25	8.24	8.21	8.22	8.43	7.82	7.48		
噴射水槽pH		8.80	8.80	8.72	8.66	8.05	6.40	8.86	8.98	8.05	9.15	8.58	9.15	8.65	8.93	8.53	8.93	8.50	7.85		